**การปรับปรุงวิธีการทำงานในแผนกจัดชิ้นงาน กรณีศึกษา อุตสาหกรรมรถยนต์**

**Improvement of Working Method in Kitting Department**

**: A Case Study of Automobile Industry**

นายเษกภูมิ สุริยะ รหัสนักศึกษา 580610367

อาจารย์ที่ปรึกษา

รศ.ดร.ชมพูนุท เกษมเศรษฐ์

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

**คำหลัก : ผังงานสายธารคุณค่า, รอบเวลาการผลิต, การจำลองสถานการณ์ด้วยโปรแกรมอารีน่า, แผนกจัดชิ้นงานส่วยท้าย, ประกอบชิ้นงาน**

**บทคัดย่อ**

**1. บทนำ**

**2. วิธีการวิจัย**

**3. วิธีการวิเคราะห์**

**4. ผลที่ได้รับ**

**5. บทสรุป**

**6. บรรณานุกรม**

กัณศิริ กิตติภากร. (2553) การจัดสมดุลสายการผลิตและการวางแผนทรัพยากรโดยใช้การจำลองสถานการณ์ด้วยคอมพิวเตอร์ กรณีศึกษา อุตสาหกรรมผลิตภัณ์อาหาร. โครงงานวิจัยวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาการพัฒนางานอุตสาหกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์

วราภรณ์ วงษ์นิล. (2558). การเพิ่มผลิตภาพกระบวนการผลิตชุดกระโปรงเด็กผู้หญิง. โครงงานวิจัยวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาการจัดการทางวิศวกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยธุรกิจบัณฑิตย์

ยุทธณรงค์ จงจันทร์. (2555). การจัดสมดุลสายการผลิตเพื่อลดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิตติดตั้งดั้มพ์. โครงงานวิจัยวิศวกรรมศาสตร์บัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยธนบุรี